

## SkyLine Premium Horno combi SkyLine Premium con boiler y control digital, 15x1/1GN

ARTÍCULO # \_\_\_\_\_

MODELO # \_\_\_\_\_

NOMBRE # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



217804 (ECOE201B2A2)

\* NOT TRANSLATED \*

### Características técnicas

- Generador de vapor incorporado para un control de humedad y temperatura altamente preciso de acuerdo con la configuración elegida.
- Control de humedad real basado en el sensor Lambda para reconocer automáticamente la cantidad y el tamaño de los alimentos para obtener resultados de calidad consistentes.
- Ciclo de convección seco y caliente (25 °C - 300 °C): ideal para cocinar con poca humedad.
- Ciclo de combinación (25 °C - 300 °C): combina calor y vapor de convección para obtener un ambiente de cocción controlado por humedad, acelerando el proceso de cocción y reduciendo la pérdida de peso.
- Ciclo de vapor a baja temperatura (25 °C - 99 °C): ideal para cocción, recalentamiento y cocción delicada. Ciclo de vapor (100 °C): mariscos y verduras. Vapor de alta temperatura (25 °C - 130 °C).
- Cocción EcoDelta: cocción con sonda de temperatura que mantiene una diferencia de temperatura preestablecida entre el núcleo de los alimentos y la cámara de cocción.
- Programa preestablecido para la regeneración, ideal para banquetes en plato o recalentamiento en bandeja.
- Modo de programas: se puede almacenar un máximo de 100 recetas en la memoria del horno, para recrear exactamente la misma receta en cualquier momento. Programas de cocina de 4 pasos también disponibles.
- Ventilador con 5 niveles de velocidad de 300 a 1500 RPM y rotación inversa para una uniformidad óptima. El ventilador se detiene en menos de 5 segundos cuando se abre la puerta.
- Sonda de temperatura de un solo sensor incluida.
- Enfriamiento rápido automático y función de precalentamiento.
- SkyClean: sistema de autolimpieza automático e integrado con descalcificación integrada del generador de vapor. 5 ciclos automáticos (suave, medio, fuerte, extra fuerte, solo enjuague).
- Diferentes opciones de químicos disponibles: sólido (libre de fosfatos), líquido (requiere accesorio opcional).
- GraseOut: predispuesto para integración de drenaje y recolección de grasa para una operación más segura (Base especial como accesorio opcional.)
- El modo de copia de seguridad con autodiagnóstico se activa automáticamente si se produce una falla para evitar tiempo de inactividad.
- Capacidad: 16 bandejas GN 1/1.
- Sistema de distribución de aire OptiFlow para conseguir el máximo rendimiento en uniformidad de refrigeración/calefacción y control de temperatura gracias a un diseño especial de la cámara.

### Construcción

Aprobación: \_\_\_\_\_

- Puerta con doble cristal térmico con estructura de marco abierto, para enfriar el panel de la puerta exterior. Cristal interior abatible con bisagras de fácil liberación en la puerta para facilitar la limpieza.
- Cámara interna higiénica sin costuras con todas las esquinas redondeadas para facilitar la limpieza.
- Fabricado completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Acceso frontal al tablero de control para facilitar el servicio.
- Certificación de protección de agua en spray IPX 5 para facilitar la limpieza.
- Se suministra con n.1 carro con soporte para bandejas 1/1 GN, 84 mm de paso.
- Pistola rociadora integrada con sistema de retracción automático para un rápido enjuague.

### Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- Interfaz digital con botones de retroiluminación LED con selección guiada.
- Puerto USB para descargar datos HACCP, compartir programas de cocción y configuraciones fáciles de usar. El puerto USB también permite conectar la sonda sous-vide (accesorio opcional).
- Conectividad lista para el acceso en tiempo real a los dispositivos conectados desde el control remoto y HACCP (requiere un accesorio opcional).

### Sostenibilidad



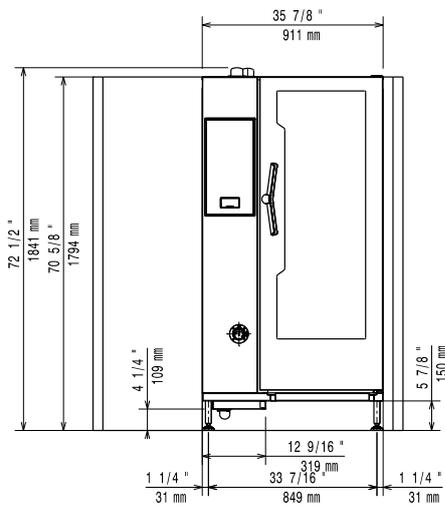
- Diseño centrado en las personas con certificación de 4 estrellas por ergonomía y facilidad de uso.
- Mango en forma de ala con diseño ergonómico y apertura de manos libres con el codo, lo que simplifica el manejo de las bandejas (diseño registrado en EPO).
- Función de potencia reducida para ciclos de cocción lenta personalizados.

### accesorios incluidos

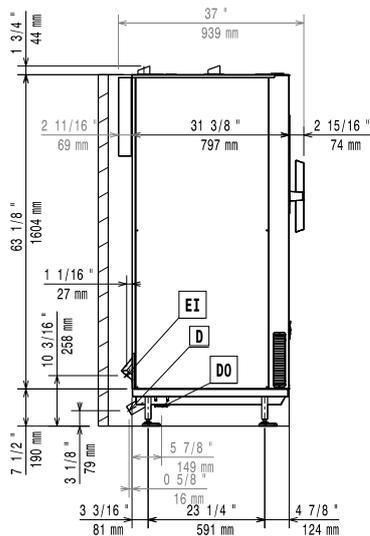
- 1 de Carro con estructura para bandejas 16xGN1/1, paso 84mm PNC 922683

### accesorios opcionales

Alzado

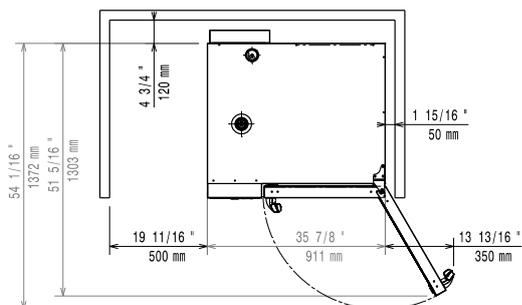


Lateral



- CW11 = Entrada de agua fría 1 (limpieza)      EI = Conexión eléctrica (energía)  
 CW12 = Entrada de agua fría 2 (generador de vapor)  
 D = Desagüe  
 DO = Desbordamiento de la tubería de desagüe

Planta



### Eléctrico

Requiere interruptor de circuito  
 Suministro de voltaje: 380-415 V/3N ph/50-60 Hz  
 Potencia eléctrica max.: 40.4 kW  
 Potencia eléctrica por defecto: 37.7 kW

### Agua

Electrolux Professional [/ b] recomienda el uso de agua tratada, basado en pruebas de condiciones específicas del agua.

Temp. máx. entrada de suministro de agua: 30 °C  
 Conexión de entrada de agua "CW11-CW12": 3/4"  
 Presión bar min/max:: 1-6 bar  
 Cloruro: <45 ppm  
 Conductividad: >50 µS/cm  
 Desagüe "D": 50mm

### Instalación

Espacio libre: 5 cm en los lados trasero y derecho  
 Espacio sugerido para acceso al servicio: 50 cm a la izquierda.

### Capacidad

GN: 15 (GN 1/1)  
 Máxima capacidad de carga: 100 kg

### Info

Consulte el manual del usuario para obtener información detallada sobre la calidad del agua.

Bisagras de la puerta: Derecho  
 Dimensiones externas, ancho: 911 mm  
 Dimensiones externas, fondo: 864 mm  
 Dimensiones externas, alto: 1794 mm  
 Pesp: 268 kg  
 Peso neto: 268 kg  
 Peso del paquete: 295 kg  
 Volumen del paquete: 2.18 m<sup>3</sup>

### Certificaciones ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001